


STAL S235JR
Elektrody ER-146

- UWAGI:
- Rygle ścian spawać montażowo spoiną pachwinową grubości $g=0,7$ grubości cieńszego elementu
 - Kątownik 60x60x6 mocować do podoła śrubami rozporowymi M12x80, co 600mm
 - Spawy oczyścić ze zgorzeli i zabezpieczyć antykorozyjnie.
 - Elementy stalowe należy oczyścić z rdzy do III-go stopnia dokładności i dwukrotnie pomalować farbą podkładową epoksydową (KOREPOX EH2350) oraz 2x farbą nawierzchniową poliuretanową (KORETHAN TOPOCOAT UT6581) – RAL5010

WYKAZ STALI KSZTAŁTOWEJ

NR	ELEMENT	Ilość szt.	Długość 1 szt./mm	1 szt./mb	MASA 1 szt./kg	razem /kg/
1.	RK80x80x4	1	4381	9,22	40,4	40,4
2.	RK80x80x4	2	2990	9,22	27,6	55,2
3.	RK80x80x4	2	2235	9,22	20,6	40,1
4.	RK80x80x4	2	2250	9,22	20,8	40,2
5.	L60x60x6	1	2160	5,42	11,7	11,7
6.	L60x60x6	1	740	5,42	4,0	4,0
7.	RK80x80x4	1	4324	9,22	39,9	39,9
8.	RK80x80x4	4	2880	9,22	26,6	106,4
9.	L60x60x6	2	2880	5,42	15,6	31,2
10.	RK80x80x4	15	2985	9,22	27,5	412,5
11.	RK80x80x4	6	660	9,22	6,1	36,6
12.	L60x60x6	6	2840	5,42	15,4	92,4
Masa razem /kg/						910,6
Dodatek na spoiny 1.8% /kg/						16,4
MASA ŁĄCZNA /kg/						927,0

Zakład Projektowania i Realizacji Inwestycji K O M A S. C.				91-420 Łódź, ul. Północna 27/29, pok. 111 tel/fax (42)630 04 84	
Opis:	Treść rys. : Konstrukcja ścian Oryglowanie	Rodzaj proj. PBW		Data:	
		01.2018		Skala:	
Projektował: mgr inż. Andrzej Śpiłonek		1: 50			
Sprawdził: mgr inż. M.Tatoty		Nr rys.			
		Upr. bud		Podpis	
		34/89/WŁ			
		L001/8262/PWOK/12		K-6	