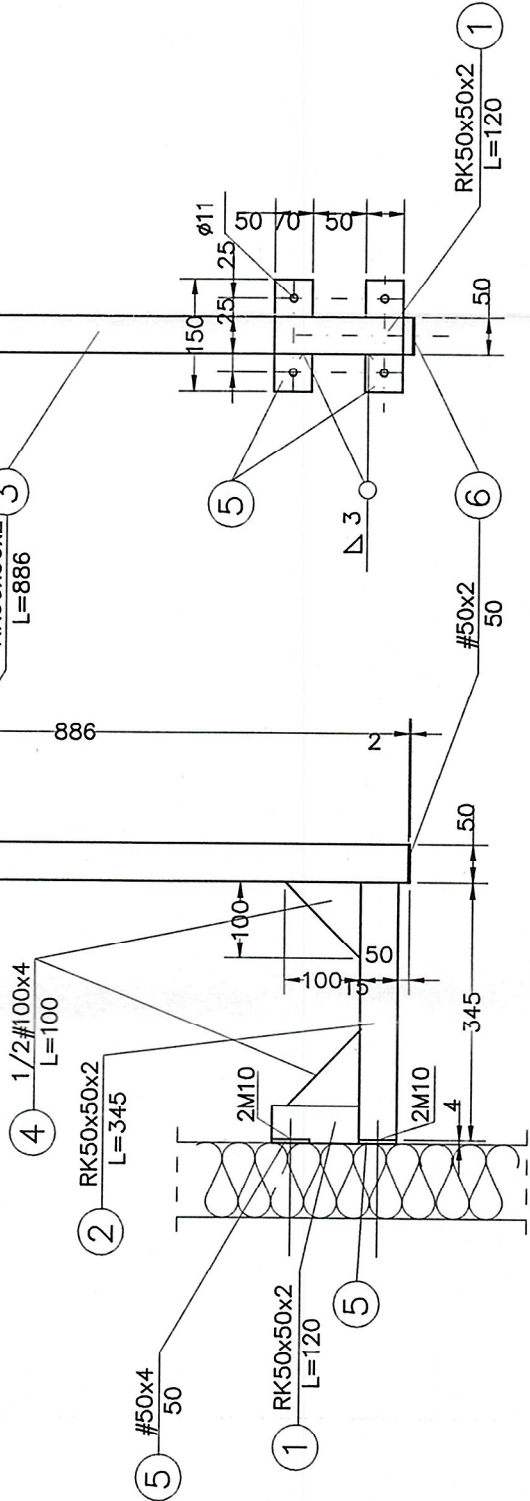
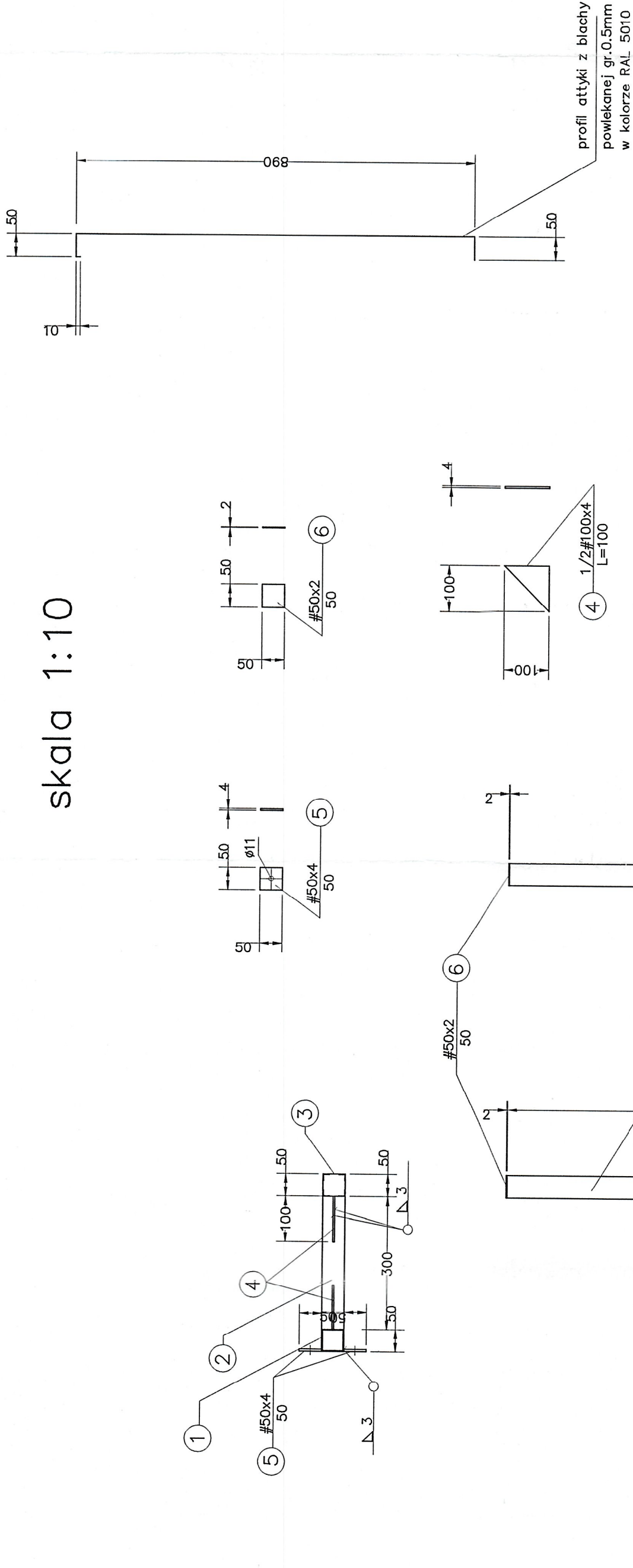


ATTYKA – Wspornik attyki

skala 1:10



WYKAZ STALI KSZTAŁTOWEJ

NR	ELEMENT	Ilość szt.	Długość 1 szt./mm	MASA jedn./kg/mb	MASA 1 szt./kg	razem /kg/
1.	RK50x50x2	1	120	3,0	0,4	0,4
2.	RK50x50x2	1	345	3,0	1,0	1,0
3.	RK50x50x2	1	886	3,0	2,7	2,7
4.	1/2#100x4	2	100	1,6	0,2	0,4
5.	#50x4	4	50	1,6	0,2	0,8
5.	#50x2	2	50	0,8	0,1	0,2
MASA RAZEM /kg/						5,5
Dodatek na spoiny 1.8% /kg/						0,1
MASA LACZNA 1szt. /kg/						5,6
MASA LACZNA dla 40 szt. /kg/						224,0
Blacha stalowa powlekana RAL 5010 gr. 0,50mm - 28,6m2 x 4,0 = 115,0kg						

STAL S235JR
Elektrody ER-146

Zakład Projektowania i Realizacji Inwestycji

K O M A S. C.

91-420 Łódź, ul. Północna 27/29, pok. 111 tel/fax (42)630 04 84

Obiekt: Budowa Stacji Uzdatniania Wody w m. Lubatka, gm. Iów	Treść rys. : Attyka Wspornik attyki	Rodzaj proj. PBW
Projektował: mgr inż. Andrzej Śpiónek	Upr. bud 34/89/WŁ	Data: 01.2017
Sprawił: mgr inż. M.Tatary	LOD/1826/PWOK/12	Skala: 1:10
		Nr rys. K-7

- UWAGI:
- Elementy wspornika spawać spoiną pachwinową ciągłą grubości g=0,7 grubości cieńszego elementu
 - Elementy stalowe oczyścić do I stopnia dokładności poprzez piaskowanie i ocynkować galwanicznie.
 - Wsporniki mocować do płyt warstwowych i rygli ściennych RK80/4 śrubami ocynk. kl.5.8 – 2M10x200+2M10x120
 - Blachę powlekaną attyki RAL 5010 nitować do wsporników, do nr 3 i 5 – nity AL/FE 5x10 (8szt. na 1 wspornik)